

***"Товарна структура роздрібно та  
оптового товарообороту підприємств по Черкаській області"****Статистичний бюлетень*

Містить інформацію про основні показники розвитку роздрібно торгівлі; товарну структуру роздрібно та оптового товарообороту; продаж споживчих товарів виробництва України у торговій мережі; продаж товарів на одну особу населення; індекси фізичного обсягу товарообороту по товарних групах (до відповідного періоду минулого року) в цілому по області, по містах і районах. Дані по містах і районах наведені з урахуванням міжрайонного обміну.

Термін видання:  
ІІІ декада травня, червня,  
вересня, грудня

Кількість сторінок:  
68

***"Індекси фізичного обсягу роздрібно товарообороту підприємств  
за товарними групами за 2018 рік"****Статистичний бюлетень*

Містить інформацію про індекси фізичного обсягу продажу продовольчих товарів, включаючи ресторанне господарство, та непродовольчих товарів; індекси споживчих цін на окремі групи товарів.

Термін видання:  
І декада червня

Кількість сторінок:  
12

***"Продаж світлих нафтопродуктів  
і газу через АЗС Черкаської області"****Експрес-випуск*

Термін видання:  
щомісячно: 25.01, 26.02, 26.03, 25.04, 27.05,  
25.06, 25.07, 27.08, 25.09, 25.10, 26.11, 26.12

***"Обсяг та структура роздрібно товарообороту  
підприємств роздрібно торгівлі Черкаської області"****Експрес-випуск*

Термін видання:  
щоквартально: 03.04, 14.06, 16.09, 16.12



***"Обсяг продажу і запаси товарів (продукції) на підприємствах  
оптової торгівлі Черкаської області"***

*Експрес-випуск*

Термін видання:  
щоквартально: 03.04, 14.06, 16.09, 16.12



***"Роздрібний товарооборот підприємств роздрібної торгівлі  
по містах і районах"***

*Експрес-випуск*

Термін видання:  
щоквартально: 04.04, 18.06, 18.09, 18.12



***"Роздрібна торгівля у Черкаській області"***

*Експрес-випуск*

Термін видання:  
щомісячно: 23.01, 22.02, 22.03, 24.04, 23.05,  
24.06, 24.07, 22.08, 24.09, 23.10, 22.11, 24.12

