

***"Мережа роздрібної торгівлі підприємств
Черкаської області на 1 січня 2018 року"****Статистичний бюлетень*

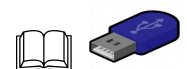
Містить інформацію про наявність підприємств (юридичних осіб), які здійснюють діяльність з роздрібною торгівлі за видами економічної діяльності, про діючі місцеві одиниці (структурні підрозділи) роздрібною торгівлі (магазини, кіоски, автозаправні станції тощо), які належать підприємствам торгівлі або знаходяться на балансі неторгових підприємств, установ в цілому по області, по містах та районах. Дані по містах і районах наведені з урахуванням міжрайонного обміну.

Термін видання:
III декада квітняКількість сторінок:
46***"Товарна структура роздрібного та
оптового товарообороту підприємств по Черкаській області"****Статистичний бюлетень*

Містить інформацію про основні показники розвитку роздрібною торгівлі; товарну структуру роздрібного та оптового товарообороту; продаж споживчих товарів виробництва України у торговій мережі; продаж товарів на одну особу населення; індекси фізичного обсягу товарообороту по товарних групах (до відповідного періоду минулого року) в цілому по області, по містах і районах. Дані по містах і районах наведені з урахуванням міжрайонного обміну.

Термін видання:
II декада квітня, III декада
червня, I декада жовтня
III декада грудняКількість сторінок:
62***"Індекси фізичного обсягу роздрібного товарообороту підприємств
за товарними групами по Черкаській області за 2017 рік"****Статистичний бюлетень*

Містить інформацію про індекси фізичного обсягу продажу продовольчих товарів, включаючи ресторанне господарство, та непродовольчих товарів; індекси споживчих цін на окремі групи товарів.

Термін видання:
I декада червняКількість сторінок:
12

**"Продаж світлих нафтопродуктів
і газу через АЗС Черкаської області"**

Експрес-випуск

Термін видання:

щомісячно: 25.01, 27.02, 27.03, 25.04, 25.05,
27.06, 25.07, 27.08, 25.09, 25.10, 27.11, 26.12



**"Обсяг та структура роздрібного товарообороту
підприємств роздрібної торгівлі Черкаської області"**

Експрес-випуск

Термін видання:

щоквартально: 04.04, 15.06, 17.09, 17.12



**"Обсяг продажу і запаси товарів (продукції) на підприємствах
оптової торгівлі Черкаської області"**

Експрес-випуск

Термін видання:

щоквартально: 14.05, 15.06, 17.09, 17.12



**"Торгова мережа підприємств роздрібної торгівлі Черкаської області на
1 січня 2018 року"**

Експрес-випуск

Термін видання:

річний: 17.05



**"Обсяг роздрібного товарообороту підприємств, які здійснюють
діяльність із роздрібної торгівлі, по містах і районах"**

Експрес-випуск

Термін видання:

щоквартально: 20.04, 29.06, 28.09, 28.12



"Оборот роздрібної торгівлі"

Експрес-випуск

Термін видання:

щомісячно: 25.01, 23.02, 23.03, 25.04, 24.05,
25.06, 25.07, 23.08, 25.09, 25.10, 23.11, 25.12

